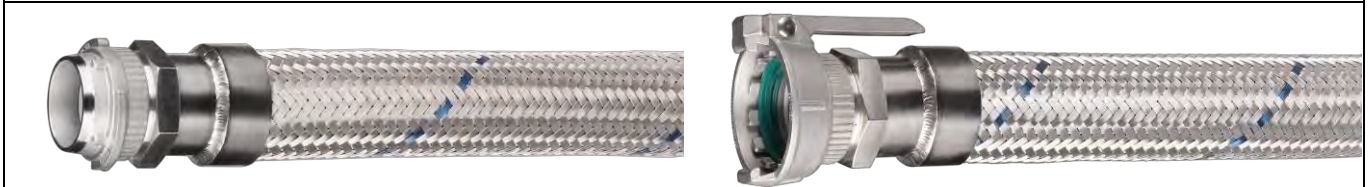


Кінцевики для металевих шлангів - промислові з'єднання

Для металевих шлангів часто використовують різні типи промислових з'єднань або клапанів. Ці з'єднання можуть бути приварені безпосередньо до шлангу (з'єднання з нержавіючої сталі з приварним з'єднанням) або затягнуті на різьбовому з'єднанні, привареному до шлангу. Підбір промислових з'єднань здійснюється відповідно до специфікацій в розділі АРМАТУРА ПРОМИСЛОВА, з урахуванням хімічної стійкості матеріалів з'єднання і ущільнень, а також робочих тисків з'єднань. Довжину фітингу з втулкою L_{max} слід визначити, зв'язавшись з компанією Tubes International (якщо це стосується застосування і є дуже впливовим).



Приклад промислових з'єднувачів, приварених безпосередньо до сталевих шлангів. Зліва: PARNOR DN50 з муфтою CAMLOCK (2" ніпель) зі сталі AISI 316 (AC-FW-200-SSX). Справа: PARNOR DN50 з муфтою CAMLOCK (2" гніздо) зі сталі AISI 316 (AC-BW-200-SSX). Обидві муфти CAMLOCK мають зварювальний кінцевик який встик і приварюються безпосередньо до шлангу. Див. розділ АРМАТУРА ПРОМИСЛОВА, розділ „З'єднання CAMLOCK”.



Приклад промислових з'єднань, встановлених на сталевий шланг за допомогою різьбового з'єднувача. Зліва: PARNOR DN50 з переважувальною муфтою TW (DIN 28450) зі сталі AISI 316 (муфта TW-VK-050-SS). Справа: PARNOR DN50 з переважувальною муфтою TW (DIN 28450) зі сталі AISI 316 (муфта TW-MK-050-SS). Обидві муфти TW мають внутрішню різьбу, внутрішню плоску прокладку з ПТФЕ і нагвинчуються на різьбовий з'єднувач (TK-WGZ-050-200-SS316, зовнішня різьба BSP 2") з приварним встик кінцевиком, приварним безпосередньо до шлангу. Приварні різьбові кінцевики див. у розділі ПРОМИСЛОВА АРМАТУРА, розділ „Фланцеві з'єднання”.

Примітка: У випадку багатьох промислових з'єднувачів або клапанів з внутрішньою різьбою BSP або NPT, плоска внутрішня прокладка не передбачена, тільки ущільнення по різьбі. У цьому випадку ми використовуємо фітинги AF1 з зовнішньою різьбою BSPT (NPT) або різьбові з'єднання TK-WGZT-... з зовнішньою різьбою BSPT і ущільнюємо з'єднання по різьбі, наприклад, за допомогою тefлонової стрічки.

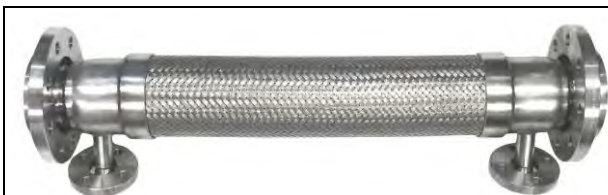
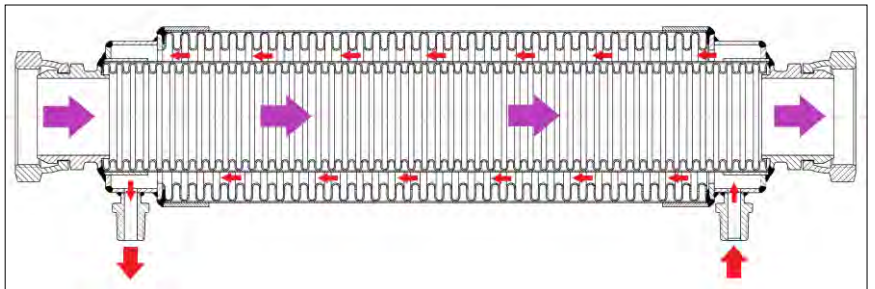
Багатошарові нагрівальні, охолоджувальні або ізольовані шланги („Jacket Hoses”)

Металорукава використовуються для виготовлення гнучких двошарових шлангів, що складаються з двох шлангів, внутрішнього для транспортування основної речовини (продукту) і зовнішнього для циркуляції нагрівального або охолоджувального середовища. Цей тип шлангів використовується, зокрема, для високов'язких речовин, таких як, наприклад, асфальт, сірка, віск, парафін, смоли і пластмаси, харчові продукти, які повинні бути текучими під час транспортування по шлангу, що вимагає підтримки підвищеної температури.

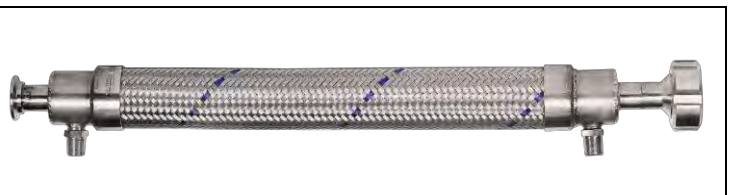
Теплоносієм може бути пара, гаряча вода, масло тощо. Іншим застосуванням є зниження або підтримання низької температури продукту, що передається, що вимагає циркуляції охолоджуючого середовища, такого як вода. Нагріті шланги і охолоджувані шланги забезпечують гнучкий теплообмінник.

У криогенній техніці для транспортування рідких низькотемпературних газів при температурі нижче - 150°C використовуються двостінні ізольовані шланги, в яких повітря відкачане з простору між шлангами, створюючи ізолюючий вакуумний шар, як в термосі. Ці шланги використовуються в хімічній промисловості, медицині, біотехнологіях і в харчовій промисловості, наприклад, LNF (Liquid Nitrogen Freezing) - для заморожування продуктів рідким азотом.

Tubes International виготовляє багатошарові шланги за індивідуальними специфікаціями замовника.



Шланг METALFLEX/M DN75 із зовнішньою оболонкою для обігріву паром з шлангу METALFLEX/M DN100, з фланцями PN16 DN80 і DN100, для фталевого ангідриду. Робочий тиск 3 бар (продукт), 9 бар (пара), температура 180°C.



Тefлоновий шланг FXSS DN25 для гліцерину із зовнішньою оболонкою (PARRAP DN50) і роздільною оболонкою (METALFLEX/M DN32), що нагрівається водою 60°C, з фітингами TRICLOVER і IBC. Робочий тиск 9 бар (гліцерин), 5 бар (вода).