

Крани кульові із нержавіючої сталі



**Кульовий кран тип 2057N**

**Надміцний триходовий кульовий кран з нержавіючої сталі з прямими ручками, запірним пристроєм і фланцем ISO 5211**

- Матеріал корпусу та кульки:** нержавіюча сталь AISI 316 (CF8M)
- Матеріал штоку:** нержавіюча сталь AISI 316
- Матеріал ручки:** нержавіюча сталь + ПВХ (білий)
- Ущільнення кулі:** PTFE / RTFE (PTFE + 15% GF)
- Ущільнення штоку:** PTFE
- Приєднання:** різьба BSP (ISO 228-1)
- Робоча температура:** від -20°C до +200°C

Надміцний триходовий запірний кульовий кран з прямими ручками із запірним пристроєм і фланцем для непрямого монтажу приводу відповідно до ISO 5211, призначений для промислових установок. Доступний у двох варіантах: тип T для розділення потоку або змішування середовищ і перекриття одного напрямку потоку, і тип L для перенаправлення потоку в різні лінії установки і перекриття потоку. Може використовуватися для повітря, нейтральних газів, води, хімікатів, нафтопродуктів тощо, без твердих домішок, сумісних з хімічно стійкістю матеріалів клапану. Шток захищений від вивування. Відповідає вимогам Директиви щодо тиску PED 2014/68/EU: а) для типорозміру до DN25 (1") включно з точки зору належної інженерної практики (SEP), відповідно до статті 4(3) (без маркування CE); б) для типорозміру від DN32 (1,1/4") і далі - маркування CE Cat. I і II - відповідно до заяв виробника. Відповідає вимогам Директиви про матеріали RoHS 2011/65/EU та Регламенту REACH 1907/2006. Робочий тиск залежить від робочої температури. Зазначена мінімальна робоча температура стосується клапану, з якого зливається замерзаюча рідина. Доступний у стандартному та економному (X) виконанні.

номенклатура		Діам. проходу Ød [мм]	довжина L [мм]	ширина В / В1 [мм]	розмірність різьби [дюйм]	довжина ручки W [мм]	Робочий тиск [бар]		фланець і приводний вал ISO 5211			Обертальний момент [Nm]	вага [кг]
тип L	тип T						-20°C ÷ +65°C	+200°C	тип	розмірність різьби отворів	розмірність штоку (валу) ØP/S		
<b>Версія стандарт</b>													
HT-2057N-08L	HT-2057N-08T	11,6	76	60 / ~	1/4"	153	63	13	F04	M5	~ / 8	7,9	0,76
HT-2057N-10L	HT-2057N-10T	12,5	76	60 / ~	3/8"	153	63	13	F04	M5	~ / 8	8,1	0,72
HT-2057N-15L	HT-2057N-15T	12,5	76	60 / ~	1/2"	153	63	13	F04	M5	~ / 8	11,3	0,67
HT-2057N-20L	HT-2057N-20T	16	86	72 / ~	3/4"	153	63	13	F04	M5	~ / 8	14,5	1,14
HT-2057N-25L	HT-2057N-25T	20	99	80,2 / ~	1"	183	63	13	F05	M6	~ / 9,5	20	1,63
HT-2057N-32L	HT-2057N-32T	25	117	94,5 / ~	1.1/4"	183	63	13	F05	M6	~ / 9,5	23,8	2,40
HT-2057N-40L	HT-2057N-40T	32	124	104 / ~	1.1/2"	246	63	13	F07	M8	~ / 12	34,8	3,80
HT-2057N-50L	HT-2057N-50T	38	148	125 / ~	2"	246	63	13	F07	M8	~ / 12	58,1	5,74
<b>Економ версія</b>													
HT-2057N-08LX	HT-2057N-08TX	11	69,3	~ / 34,7	1/4"	131	63	13	F04	M5	12 / 9x9	4,2	0,60
HT-2057N-10LX	HT-2057N-10TX	11	69,3	~ / 34,7	3/8"	131	63	13	F04	M5	12 / 9x9	4,2	0,60
HT-2057N-15LX	HT-2057N-15TX	12,5	75,7	~ / 38,3	1/2"	131	63	13	F04	M5	12 / 9x9	4,2	0,65
HT-2057N-20LX	HT-2057N-20TX	16	86,6	~ / 44,7	3/4"	184	63	13	F04	M6	15 / 11x11	6,4	1,20
HT-2057N-25LX	HT-2057N-25TX	20	103	~ / 50,8	1"	184	63	13	F05	M6	15 / 11x11	11,5	1,70
HT-2057N-32LX	HT-2057N-32TX	25	118,2	~ / 57,7	1.1/4"	184	63	13	F05	M6	15 / 11x11	21,7	2,50
HT-2057N-40LX	HT-2057N-40TX	32	125,8	~ / 62,6	1.1/2"	204	63	13	F07	M8	15 / 11x11	28	3,50
HT-2057N-50LX	HT-2057N-50TX	38	149	~ / 74,3	2"	227	63	13	F07	M8	18,5 / 14x14	48,4	5,70

**Будова крану**

- 1 - корпус: нержавіюча сталь CF8M (1.4408)
- 2 - з'єднання: нержавіюча сталь CF8M (1.4408)
- 3 - з'єднання: нержавіюча сталь CF8M (1.4408)
- 4 - куля: нержавіюча сталь CF8M (1.4408)
- 5 - сідло: PTFE / RTFE
- 6 - шток: нержавіюча сталь AISI 316
- 7 - ущільнення корпусу: PTFE
- 8 - ущільнення корпусу: PTFE
- 9 - шайба: PTFE 10 - ущільнення штоку: PTFE
- 11 - сальник: нержавіюча сталь AISI 304
- 12 - шайба: нержавіюча сталь AISI 304
- 13 - шайба: нержавіюча сталь AISI 304
- 14 - заглушка: нержавіюча сталь AISI 304
- 15 - болт: нержавіюча сталь AISI 304
- 16 - болт: нержавіюча сталь AISI 304
- 17 - ручка: нержавіюча сталь
- 18 - кришка ручки (чохол): ПВХ

**Робочий тиск / Робоча температура**

**Проточна система**

Режим потоку, який реалізує триходовий кран «Т» або «L», залежить від положення кульки в корпусі крана в початковому положенні «0°» і кінцевому положенні «90°» (що обумовлено напрямком установки ручки, яка обертається тільки на 90°). Обидва ці положення (кулі та ручки) відносно корпусу крану можна змінювати. Показано чотири положення кулі (#1, #2, #3, #4) з ручками, розташованими вгору (0°) і поверненими за годинниковою стрілкою (90°). Для типу «L» положення №3 блокує потік!

		тип	#1	#2	#3	#4
T	0°					
	90°					
L	0°					
	90°					