

Шланги з внутрішнім шаром поліетилену (UPE) - для багатьох агресивних хімічних речовин



SUPERTOP UPE®

Перевірений шланг для подачі кислот і лугів

Внутрішній шар: білий кремовий поліетилен UPE

Армування: синтетичний корд

Зовнішній шар: Чорний EPDM каучук

Робоча температура: від -40°C до +100°C

Міцний шланг для подачі з внутрішнім шаром з хімічно стійкого надвисокомолекулярного поліетилену (UPE, UHMWPE). Внутрішній шар стійкий до більшості кислот і лугів та багатьох інших агресивних хімічних речовин (при підвищених, але не дуже високих температурах), завдяки чому шланг широко використовується в хімічній і нафтохімічній промисловості. Внутрішній шар UPE також відповідає вимогам до харчових шлангів, не містить фталатів і поліциклічних ароматичних вуглеводнів (ПАУ), має низький коефіцієнт тертя під час потоку і запобігає відкладенню середовища на стінках. Це значно полегшує очищення, а також дозволяє використовувати його в косметичній, фармацевтичній та харчовій промисловості. Армований синтетичним кордом, інтегровані мідні лінії для розсіювання електростатичних зарядів. Зовнішній шар з хімічно стійкого каучуку EPDM, стійкого до стирання, озону та атмосферних впливів. Відповідає стандарту EN 12115:2021 (тип M, опір між кінцями рукава $R \leq 100 \Omega$, гарантовано при довжині рукава до 40 м).

Очищування (харчова промисловість):

гаряча вода	пара вода (відкрита)	перекис водню		оцтова кислота		фосфорна кислота	хлор	гідроксид натрію		азотна кислота	
		1%	3%	0,1%	0,5%	5%	1%	2%	5%	0,1%	3%
90°C / 12 год	130°C / 30 хв	не більше 80°C / 30 хв	не більше 50°C / 30 хв	не більше 70°C / 30 хв	не більше 50°C / 30 хв	не більше 80°C / 30 хв	не більше 80°C / 30 хв	не більше 80°C / 30 хв	не більше 50°C / 30 хв	не більше 80°C / 30 хв	не більше 50°C / 30 хв

Стандарти та вимоги:

Хімічні шланги: EN 12115:2021 Харчова промисловість, контакт з харчовими продуктами (внутрішній шар): 1935/2004/EC, 2023/2006/EC (GMP), 10/2011/EU (імітаційні рідини A, B, D2), FDA 21 CFR 177.1520, BfR III.



Перевірка хімічної стійкості: таблиця хімічної стійкості UPE (попередній відбір), підтвердження стійкості та умов використання від Tubes International (особливо для температур вище 50°C).

Під'єднання/монтаж: використовуйте гладкі кінці фітингів ("хвостовиком" шлангу), які не мають гострих або високих зубурин, що можуть порізати або пошкодити внутрішній шар UPE при затисканні. Діаметр ялинки повинен точно відповідати діаметру шлангу, щоб забезпечити герметичність. Мідні лінії повинні бути належним чином під'єднані до кінцевиків. Монтаж за допомогою втулок або шаркалупчастих обойм.



Шланг SUPERTOP UPE DN76 з кінцевиком TANKWAGEN з нержавіючої сталі AISI 316, закріплений шаркалупчастою обоймою.

номенклатура	внутрішній діаметр [мм]	зовнішній діаметр [мм]	товщина стінки [мм]	робочий тиск [бар]	Тиск розриву [бар]	вакуум [бар]	маса [кг/м]	довжина бухти [м]
IV-SUPUPE-013	13	25	6	16	64	*	0,41	60
IV-SUPUPE-019	19	31	6	16	64	*	0,52	60
IV-SUPUPE-025	25	37	6	16	64	*	0,64	60
IV-SUPUPE-032	32	45	6,5	16	64	*	0,83	60
IV-SUPUPE-038	38	52	7	16	64	*	1,07	60
IV-SUPUPE-051	51	67	8	16	64	*	1,57	60
IV-SUPUPE-063	63,5	79	7,75	16	64	*	1,85	60
IV-SUPUPE-076	76	92	8	16	64	*	2,18	60
IV-SUPUPE-102	102	118	8	16	64	*	2,88	60

* - Незважаючи на відсутність сталеві спіралі, жорсткість UPE означає, що шланг можна певною мірою використовувати для вакууму, що має бути підтверджено в процесі експлуатації.