

## Шланги з внутрішнім шаром поліетилену (UPE) - для багатьох агресивних хімічних речовин



### SUPERTOP LL UPE

**Перевірений шланг для всмоктування та подачі кислот і лугів**

**Внутрішній шар:** біло-кремовий поліетилен UPE

**Армування:** синтетичний корд, сталева спіраль

**Зовнішній шар:** Чорний EPDM каучук

**Робоча температура:** від -40°C до +100°C

Міцний всмоктувально-нагнітальний шланг з внутрішнім шаром з хімічно стійкого надвисокомолекулярного поліетилену (UPE, UHMWPE). Внутрішній шар стійкий до більшості кислот і лугів та багатьох інших агресивних хімічних речовин (при підвищених, але не дуже високих температурах), завдяки чому шланг широко використовується в хімічній і нафтохімічній промисловості. Внутрішній шар UPE також відповідає вимогам до харчових шлангів, не містить фталатів і поліциклічних ароматичних вуглеводнів (ПАУ), має низький коефіцієнт тертя під час руху і запобігає відкладенню середовища на стінках. Це значно полегшує очищення, а також дозволяє використовувати його в косметичній, фармацевтичній та харчовій промисловості. Армований синтетичним кордом і сталеву спіраллю, інтегровані мідні лінії для розсіювання електростатичного поля. Зовнішній шар з хімічно стійкого каучуку EPDM, стійкого до стирання, озону та атмосферних впливів. Відповідає стандарту EN 12115:21 (тип M, опір між кінцями рукава  $R \leq 100$  Ом, гарантовано при довжині рукава до 40 м).

#### Очищування (харчова промисловість):

гаряча вода	пара вода (відкрита)	перекис водню		оцтова кислота		фосфорна кислота	хлор	гідроксид натрію		азотна кислота	
		1%	3%	0,1%	0,5%	5%	1%	2%	5%	0,1%	3%
90°C / 12 год	130°C / 30 хв	не більше 80°C / 30 хв	не більше 50°C / 30 хв	не більше 70°C / 30 хв	не більше 50°C / 30 хв	не більше 80°C / 30 хв	не більше 80°C / 30 хв	не більше 80°C / 30 хв	не більше 50°C / 30 хв	не більше 80°C / 30 хв	не більше 50°C / 30 хв

#### Стандарти та вимоги:

Хімічні шланги: EN 12115:2021 Харчова промисловість, контакт з харчовими продуктами (внутрішній шар): 1935/2004/EC, 2023/2006/EC (GMP), 10/2011/EU (імітаційні рідини A, B, D2), FDA 21 CFR 177.1520, BfR III.



**Перевірка хімічної стійкості:** таблиця хімічної стійкості UPE (попередній відбір), підтвердження стійкості та умов використання від Tubes International (особливо для температур вище 50°C).

**Під'єднання/монтаж:** використовуйте гладкі кінці фітінгів ("хвостовиком/ялинкою" до шлангу), які не мають гострих або високих зазубрин, що можуть прорізати або пошкодити внутрішній шар UPE при затисканні. Діаметр ялинки фітінгу повинен точно відповідати діаметру шлангу, щоб забезпечити герметичність. Мідні лінії, тобто дроти повинні бути належним чином під'єднані до кінцевиків. Монтаж за допомогою обтискних втулок або шкаралупчастих обойм.



Шланги SUPERTOP LL UPE DN51 і DN25 з різьбою GD-VSLB з нержавіючої сталі AISI 316, змонтована обоймою з алюмінію (DN51) і/або втулкою з нержавіючої сталі (DN25).

номенклатура	внутрішній діаметр [мм]	зовнішній діаметр [мм]	товщина стінки [мм]	робочий тиск [бар]	тиск розриву [бар]	вакуум [бар]	радіус вигину [мм]	маса [кг/М]	довжина бухти [М]
IV-SUPUPE-LL-019	19	31	6	16	64	0,9	90	0,71	60
IV-SUPUPE-LL-025	25	37	6	16	64	0,9	120	0,86	60
IV-SUPUPE-LL-032	32	44	6	16	64	0,9	150	1,04	60
IV-SUPUPE-LL-038	38	51	6,5	16	64	0,9	180	1,34	60
IV-SUPUPE-LL-051	51	65	7	16	64	0,9	250	1,76	60
IV-SUPUPE-LL-063	63,5	78	7,25	16	64	0,9	320	2,34	60
IV-SUPUPE-LL-076	76	91	7,5	16	64	0,8	400	2,87	60
IV-SUPUPE-LL-102	102	118	8	16	64	0,8	550	4,27	60

**Доступний подібний шланг SUPERTOP LL FOOD UPE з синім зовнішнім шаром – дивитись розділ „Шланги для харчових продуктів”.**