

Чавунні хомути з фіксаторами/кликами (DIN 20039 B)

Затискні обойми для монтажу кінцевиків і муфт з шланговою частиною («хвостиком») з фіксуючим пристроєм (запобіжним (фланчиком) замком, за який чіпляються гаки), виготовлені з високоякісного оцинкованого ковкого чавуну (з жовтою пасивацією, що не містить хрому VI). Виготовлений відповідно до DIN 20039 B. Стандартний PN25 - робочий тиск до 25 бар - за умови, що шланг правильно підібраний і правильно змонтований на з'єднаннях або муфтах, що відповідають робочому тиску.

	номенклатура	номенклатура стара	Внутрішній діаметр шлангу [mm]	Зовнішній діаметр шлангу [mm]	матеріал	L [mm]	B [mm]	Розмірність гвинтів [mm]
	LU-SK-29	MU-1322	13	22 ÷ 29	чавун	63	18	M8 x 30
	LU-SK-29-FL*	-	19 x 2*	-		63	18	M8 x 30
	LU-SK-34	MU-1323	19	28 ÷ 32		77	21	M10 x 35
	LU-SK-34-FL*	-	25 x 2*	-		77	21	M10 x 35
	LU-SK-39	MU-1324	25	35 ÷ 42		90	22	M10 x 35
	LU-SK-44	MU-1325	28	42 ÷ 45		98	24	M10 x 35
	LU-SK-51	MU-1326	35	45 ÷ 53		108	25	M10 x 45
	LU-SK-60	MU-1327	42	55 ÷ 60		119	26	M10 x 45
	LU-SK-73	MU-1328	50	60 ÷ 73		132	30	M12 x 55
LU-SK-75	-	75	86 ÷ 102	160		28	M12 x 55	

* - обойми для плоских шлангів

	ПРАВИЛЬНИЙ ВИБІР І ПРАВИЛЬНИЙ МОНТАЖ Закручена обойма, закріплена на шлангу, повинна утримувати кінець, навантажений робочим внутрішнім тиском і можливими механічними навантаженнями (наприклад, при розтягуванні шлангу). Крім того, хомут повинен забезпечувати певний запас міцності. Хомут слід підбирати відповідно до зовнішнього діаметру (товщини) шлангу, щоб після початкового періоду використання шлангу ще можна було затягнути хомут. Хомути з гачками які зачеплені за фланець(замок) забезпечують додаткову безпеку. Найкращим методом перевірки правильності вибору і монтажу є проведення гідравлічного випробування, наприклад, 150% від робочого тиску. Якщо ви не маєте досвіду у виборі, монтажі та перевірці, зверніться до спеціалістів компанії Tubes International, вони кваліфіковано допоможуть та нададуть відповіді на запитання стосовно товару.	
--	--	--

Чавунні обойми із захватами/кликами (варіант виготовлення USA)

Затискачі для монтажу кінцевиків і муфт з відрізком шлангу («ялиночку») з фіксуючим пристроєм (запобіжним фланцем, за який чіпляються кінцевики), виготовлені з високоякісного оцинкованого ковкого чавуну (з жовтою пасивацією, що не містить хрому VI). Виготовлений відповідно до DIN 20039 B. Стандартний PN25 - робочий тиск до 25 бар - за умови, що шланг правильно підібраний і правильно змонтований на кінцевих з'єднаннях або муфтах, що відповідають робочому тиску.

	номенклатура	Внутрішній діаметр шлангу [mm]	Зовнішній діаметр шлангу [mm]	матеріал	L [mm]	B [mm]	Розмір гвинтів [mm]	Кількість гвинтів
	LU-LB-4	13	21 ÷ 27	чавун	45	55	M8 x 35	2
	LU-SKA-34	19	30 ÷ 35		43	65	M8 x 45	
	LU-LBU-9	19	30 ÷ 33		64	70	M10 x 50	
	LU-LB-9	19	33 ÷ 38		70	71	M10 x 50	
	LU-LB-10	19	38 ÷ 43		68	78	M10 x 60	
	LU-SKA-10	25	34 ÷ 45		70	85	M10 x 50	
	LU-LBU-29	50	63 ÷ 70		100	120	M12 x 80	4

Дивіться також хомути та обойми для гумових парових шлангів у розділі «Кінцевики для парових шлангів» у розділі ПРОМИСЛОВІ ШЛАНГИ.

<p>Чавунний хомут без кінцевиків для шлангу 13 мм, що кріпить 42-міліметрове кликове з'єднання для стисненого повітря до 13-міліметрового повітряно-гумового шлангу, який працює при робочому тиску до 10 бар. Повністю затягнутий (до мінімуму), хомут/обойма добре фіксує шланг - перевірено експериментально.</p>	<p>Чавунний хомут під 25-міліметровий рукав для кріплення 42-міліметрового кликового з'єднання під стиснене повітря до 1" шлангу GORILLA, який працюватиме при робочому тиску до 25 бар. Хомут міцно затягнутий не до кінця - він дуже добре фіксує шланг, а додаткову безпеку, необхідну при такому тиску і діаметрі, забезпечують фіксатори.</p>
--	--