

Плоскі шланги для спеціальних застосувань



DRAGMAN

Сільськогосподарські шланги для внесення добрив на полях

Матеріал шлангу: помаранчевий поліуретан (PU), спресований в процесі екструзії високоміцних шлангів з поліефірним обплетенням

Робоча темп.: від -50°C до +65°C

Міцний спеціалізований шланг для фермерів, призначений для природного внесення добрив у рослинництві (гною та рідини з гною). Використовується в складних системах розкидання гною. У цих рішеннях гній перекачується по шлангу з бака в дозатори, встановлені на тракторі, а потім вноситься безпосередньо на поверхню ґрунту. Надзвичайно міцний і довговічний завдяки високоякісним матеріалам і конструкції. Армування з високоміцної поліефірної оплетки, сплетеної по колу і оточеної поліуретаном в оригінальному виробничому процесі гарячої екструзії термопластичного поліуретану через оплетку. Завдяки високій міцності на розрив, стійкості до стирання, проколів, погодних умов, ультрафіолетового випромінювання та малому радіусу згину, він широко використовується для внесення добрив на полях. Також доступний в інших версіях DRAGMAN EXTRA (з підвищеною міцністю на розрив) і DRAGMAN PREMIUM (з підвищеною стійкістю до стирання) і в більшій довжині.

Індекс	Внутрішній діаметр [mm]	Товщина стінки [mm]	Зовнішній діаметр [mm]	Робочий тиск при 20°C* [bar]	Розривний тиск при 20°C [bar]	Вага [kg/m]	Довжина бухти [m]	Зусилля розриву шланга (розрахункове) [кГ]
MR-DRAGMAN-090	90,0 ^{+2,0}	3,4	96,8	21	42	1,05	200	13000
MR-DRAGMAN-102	102,0 ^{+2,5}	3,6	109,2	21	42	1,35	200	14900
MR-DRAGMAN-114	114,0 ^{+2,5}	3,6	121,2	18	36	1,50	200	17900
MR-DRAGMAN-127	127,0 ^{+2,5}	3,6	134,2	16	32	1,65	200	19900
MR-DRAGMAN-140	140,0 ^{+3,0}	3,8	147,6	15	30	1,92	200	21800
MR-DRAGMAN-152	152,0 ^{+3,0}	3,8	159,6	14	28	2,10	200	25500
MR-DRAGMAN-203	203,0 ^{+3,0}	4,2	211,4	15	30	3,30	200	46500

Примітка: * Максимальний робочий тиск для тимчасового використання визначається коефіцієнтом безпеки 2:1, затвердженим виробником (тільки для води та безпечних, незаймистих рідин). ** Розрахована величина. Для максимальної розтягувальної сили використовувати коефіцієнт корегування 0,75.

