

Гідравлічні трубозгинальні станки



C50ES

Напівавтоматичний гідравлічний трубозгинальний верстат з гідравлічним насосом та електричним приводом. Конструкція і принцип роботи засновані на намотуванні труби на обертовий ролик. Пристрій, який управляється електронним способом з вбудованої панелі, дозволяє досягти точного згинання. Після натискання кнопки «пуск» на панелі управління машина самостійно згинає трубу на заданий кут без додаткового втручання оператора. Опціонально доступна подвійна електрична педаль із запобіжним вимикачем.

Інструменти (ролики), на яких здійснюється згинання труб, замовляються окремо (18 розмірів).

- Діапазон згинання труб: $\varnothing 6 \div 50$ мм (товщина стінки 3 мм),
- живлення: 400 В, 50/60 Гц, 1,1 кВт,
- максимальний кут згинання: 180° ,
- швидкість згинання на 90° : 6 с,
- точність згинання: $\pm 1^\circ$,
- управління: електронне,
- вага: 173 кг,
- додаткове живлення: 220 В.

Згинальні інструменти для верстату C50ES

Інструменти складаються з окремих наборів матриць (роликів) для згинання гідравлічних труб метричних зовнішніх діаметрів. 6, 8, 10, 12, 14, 15, 16, 18, 20, 22, 25, 28, 30, 32, 35, 38, 42 і 50 мм.

зображення	номенклатура	зовнішній діаметр трубки [мм]	мінімальний радіус вигину трубки R [мм]
	метричні гідравлічні трубозгинальні інструменти		
	OP-RCUC50M06	6	20
	OP-RCUC50M08	8	22
	OP-RCUC50M10	10	25
	OP-RCUC50M12	12	25
	OP-RCUC50M14	14	35
	OP-RCUC50M15	15	35
	OP-RCUC50M16	16	40
	OP-RCUC50M18	18	40
	OP-RCUC50M20	20	50
	OP-RCUC50M22	22	50
	OP-RCUC50M25	25	65
	OP-RCUC50M28	28	75
	OP-RCUC50M30	30	90
	OP-RCUC50M32	32	90
	OP-RCUC50M35	35	95
	OP-RCUC50M38	38	95
OP-RCUC50M42	42	115	
OP-RCUC50M50	50	135	