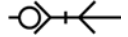


Швидко роз'єми ТЕМА

Серія 2100 DN22
Велике швидко роз'ємне з'єднання для повітря зі скиданням повітря при роз'єднанні

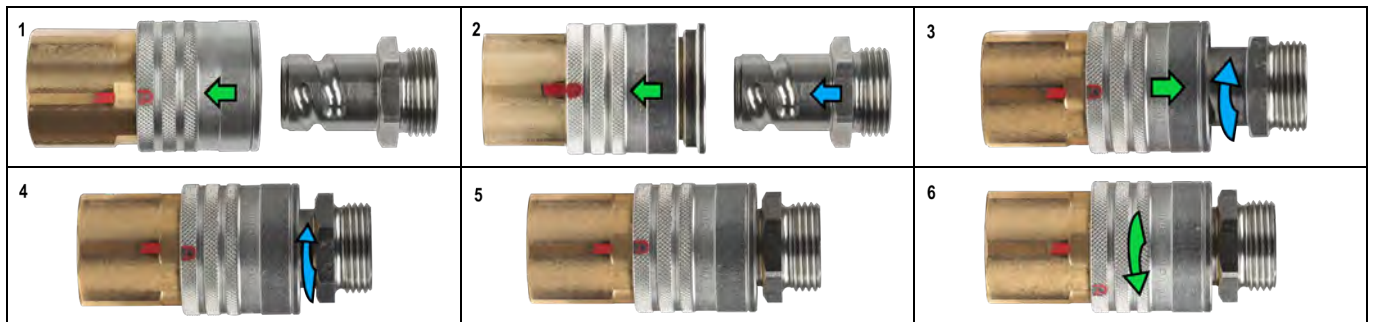
Стандарт: стандарт виробника
Тиск робочий: 20 бар
Продуктивність: 12000 л/хв, $Re=6$ бар, $\Delta p=0,5$ бар (повітря)
Робоча температура: від -20°C до $+100^{\circ}\text{C}$ (NBR)

Матеріал: мамка виготовлена з латуні, втулка з оцинкованої сталі, пружини і кульки з нержавіючої сталі. Ущільнення в стандартній комплектації NBR. Втикова частина із загартованої та оцинкованої сталі.

Опис: Одностороння запірні муфта великого діаметру для стисненого повітря. Використовується для великих пневматичних систем, компресорів та інструментів з дуже високим потоком. Має унікальний кулачковий запірний механізм, який дозволяє випустити повітря зі шлангу перед від'єднанням, що підвищує безпеку оператора. Дуже висока швидкість потоку, міцна та довговічна конструкція. Робота, тобто від'єднання чи приєднання відбувається **двома руками**.

зображення	Опис	номенклатура	(номенклатура стара)	під'єднання А	ущільнювання	D* [мм]	L [мм]	L 1 [мм]	SW [мм]
	мамка із клапаном з зовнішньою різьбою, латунь, сталь оцинкована	RE-2100KAIW33MPX	TA-P-2100	GW 1" BSP	NBR	48	82	14	41
	втикова частина без клапану із зовнішньою різьбою, сталь оцинкована	RE-2100SFAW33SXZ	TA-P-21210	GZ 1" BSP	-	28,8	57	14	36
	втикова частина без клапану із ялинкою під шланг сталь оцинкована	RE-2100SFTF25SXZ	TA-P-21025	25 мм	-	28,8	74	36	-
	заглушка мамки (PVC)	RE-2100-10026	TA-P-10026	-	-	-	-	-	-
	заглушка втикової частини (PVC)	RE-1800-5026-QC	TA-P-5026	-	-	-	-	-	-

* - розмірність D - наближена



Приєднання та від'єднання швидко роз'ємного з'єднувача ТЕМА 2100: Під'єднання: 1 - початкове положення, мітки на корпусі та втулці роз'єму суміщені; 2 - відсуньте фіксуючу втулку роз'єму назад, долаючи опір пружини, вставте втикову частину; 3 - папка вставлена, фіксуюча втулка відсунута назад до передньої частини; 4 - поверніть папку за годинниковою стрілкою відносно роз'єму, завдяки кулачку папка буде вкручуватися всередину; 5 - повернувшись до кінця приблизно на 180° , втикова частина зафіксується на кулачку, швидко роз'єми поєднано між собою; 6 - зафіксуйте з'єднання від від'єднання, повернувши стопорну втулку гнізда так, щоб мітки не збігалися - тепер конектор зафіксований і папку не можна повертати; Від'єднання - у зворотному порядку, протилежному стрілкам: 6 і 5 - сумістити мітки на стопорній втулці і корпусі мамки; 4 і 3 - повернути втикову частину проти годинникової стрілки до упору - приблизно на 180° - тепер роз'єм провентильований і повітря з боку втикової частини виходить з роз'єму, папку не можна вийняти, 2 і 1 - відсунути стопорну втулку мамки назад - тепер папку можна вийняти з мамки/гнізда.