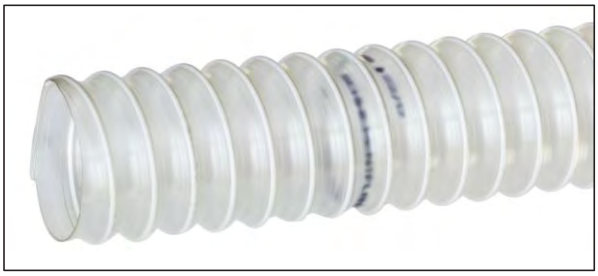
Стійкі до стирання шланги



P2 CNC

Шланг для деревообробних верстатів з ЧПК для всмоктування та транспортування пилу, тирси та стружки

Матеріал шлангу: прозорий поліефір - поліуретан
Армування: спіраль зі сталевого дроту, покрита білим ПВХ
Робоча температура: від -40°C до +100°C

Шланг призначений для видалення пилу, тирси, стружки в деревообробній та меблевій промисловості. Призначений для верстатів з ЧПУ для обробки деревини та пластмас: обробних центрів, вертикальних фрезерних верстатів, фрезерних плотерів. Товста сталева спіраль, покрита білим ПВХ, стійка до корозії, має хорошу адгезію до матеріалу шлангу і забезпечує високу продуктивність при високому тиску. Незважаючи на міцну конструкцію, він дуже гнучкий, еластичний і стискається завдяки оптимально підібраному великому кроку спіралі. Особливо підходить для видалення пилу і стружки з-під швидко рухомих робочих головок (система збору пилу для фрезерних верстатів з ЧПК). Стійкий до мікробів, гідролізу, масел і бензину. Не містить галогенних сполук і пластифікаторів. Вогнестійкий, відповідає німецькому стандарту DIN 4102, клас B1. Шланг може розглядатися як електропровідний, якщо спіраль заземлена відповідно до німецького промислового стандарту BGI 739-2. Монтується на фітинги з містковими стяжками/хомутиками (правосторонній). Інші діаметри доступні за запитом в наступних діапазонах 80 ÷ 600 mm.

Номенклатура	Внутрішній діаметр [mm]	Товщина стінки [mm]	Робочий тиск 23°C [бар]	Вакуум 23°C [бар]	Радіус вигину [mm]	Вага [кг/m]	Стандартна довжина [m]
SC-P2CNC-080	80	0,65	0,35	0,2	80	0,65	10
SC-P2CNC-100	100	0,65	0,3	0,15	100	0,8	10
SC-P2CNC-120	120	0,65	0,3	0,12	120	0,95	10
SC-P2CNC-140	140	0,65	0,2	0,1	140	1,11	10
SC-P2CNC-160	160	0,8	0,2	0,08	160	1,79	10
SC-P2CNC-180	180	0,8	0,15	0,07	180	2	10
SC-P2CNC-200	200	0,8	0,15	0,05	200	2,22	10
SC-P2CNC-250	250	0,8	0,1	0,04	250	2,76	10
SC-P2CNC-275	275	0,8	0,05	0,03	275	3,02	10
SC-P2CNC-280	280	0,8	0,05	0,03	280	3,08	10
SC-P2CNC-300	300	0,8	0,05	0,03	300	3,3	10
SC-P2CNC-325	325	0,8	0,03	0,03	325	3,57	10
SC-P2CNC-350	350	0,8	0,02	0,02	350	3,84	10
SC-P2CNC-400	400	0,8	0,02	0,02	400	4,38	10
SC-P2CNC-450	450	0,8	0,01	0,01	450	4,92	10
SC-P2CNC-500	500	0,8	0,01	0,01	500	5,46	10
SC-P2CNC-600	600	0,8	0,01	0,01	600	6,53	10

Під час роботи фрезера з ЧПУ витяжний шланг піддається швидким рухам робочої головки і тому повинен бути гнучким, еластичним і здатним до стискання.