

## Кінцевики та затискні обойми для парових шлангів – типу EN



### Обойми SSC

**Шкаралупчасті обойми для монтажу парових кінцевиків**

**Матеріал:** нержавіюча сталь AISI 316, латунь

**Робочий тиск:** 18 бар (+210°C) - насичена пара, інші застосування: допомоги з вибором та підбором можуть фахівці фірми Tubes International

**Робоча температура:** до +230°C

Шкаралупчасті обойми типу Heavy Duty в економ-версії, призначені в першу чергу для гумових парових шлангів, а саме для монтажу парових фітингів типу SSF. Виготовлені відповідно до EN 14423 (DIN 2826). Болти і гайки з оцинкованої сталі (для латунних обойм), нержавіючої сталі (для обойм з нержавіючої сталі). Затискну обойму слід підбирати за внутрішнім діаметром шлангу і товщиною стінки шлангу відповідно до номінального розміру обойми так, щоб зовнішній діаметр шлангу, який монтується, знаходився в межах діапазону, зазначеного для даної обойми, іншими словами кажучи -був у діапазоні "роботи". Монтаж обойми відбувається згідно (IT-40) шляхом затягування болтів в обоймі, але аби це здійснити слід використати довгі допоміжні болти.

Внутрішній діаметр шлангу		Номинальний розмір (DN x товщина шлангу) [мм]	Діапазон зовнішнього діаметру [мм]	Матеріал	Номенклатура	Вага [кг]	Зображення
[дюйм]	DN [мм]						
1/2"	13	13 x 4	20,5 ÷ 22	Нержавіюча сталь AISI 316	TI-SSC-013-040-SS	0,31	
		13 x 5	22 ÷ 24	Нержавіюча сталь AISI 316	TI-SSC-013-050-SS	0,327	
		13 x 6	24 ÷ 26	латунь	TI-SSC-013-060-MS	0,356	
				Нержавіюча сталь AISI 316	TI-SSC-013-060-SS	0,336	
5/8"	16	16 x 5	25 ÷ 27	Нержавіюча сталь AISI 316	TI-SSC-016-050-SS	0,39	
3/4"	19	19 x 5	28 ÷ 30	Нержавіюча сталь AISI 316	TI-SSC-019-050-SS	0,432	
		19 x 6	30 ÷ 33	Нержавіюча сталь AISI 316	TI-SSC-019-060-SS	0,441	
		19 x 7	32 ÷ 34	латунь	TI-SSC-019-070-MS	0,492	
				Нержавіюча сталь AISI 316	TI-SSC-019-070-SS	0,477	
1"	25	25 x 5	34 ÷ 36	Нержавіюча сталь AISI 316	TI-SSC-025-050-SS	0,537	
		25 x 6	36 ÷ 38	Нержавіюча сталь AISI 316	TI-SSC-025-060-SS	0,53	
		25 x 7,5	39 ÷ 41	латунь	TI-SSC-025-075-MS	0,621	
				Нержавіюча сталь AISI 316	TI-SSC-025-075-SS	0,566	
1.1/4"	32	32 x 6	43 ÷ 46	Нержавіюча сталь AISI 316	TI-SSC-032-060-SS	0,72	
		32 x 8	47 ÷ 50	латунь	TI-SSC-032-080-MS	0,765	
				Нержавіюча сталь AISI 316	TI-SSC-032-080-SS	0,729	
1.1/2"	38	38 x 6,5	50 ÷ 53	Нержавіюча сталь AISI 316	TI-SSC-038-065-SS	1,3	
		38 x 8	53 ÷ 56	латунь	TI-SSC-038-080-MS	1,4	
				Нержавіюча сталь AISI 316	TI-SSC-038-080-SS	1,331	
2"	50 ÷ 51	50 x 8	65 ÷ 67	Нержавіюча сталь AISI 316	TI-SSC-050-080-SS	1,52	
		50 x 9	67 ÷ 69	латунь	TI-SSC-050-090-MS	1,67	
				Нержавіюча сталь AISI 316	TI-SSC-050-090-SS	1,6	

Правильний монтаж шкаралупчастої обойми для парових шлангів починається з точного підбору розміру самої обойми відповідно до фактичного зовнішнього діаметру шлангу. Після монтажу і достатнього затягування болтів половинок обойми повинні бути паралельними, а між ними повинен залишатися невеликий зазор, щоб можна було підтягнути болти після певного періоду зберігання або експлуатації шлангу, якщо під затиснутою обоймою гума деформується.

