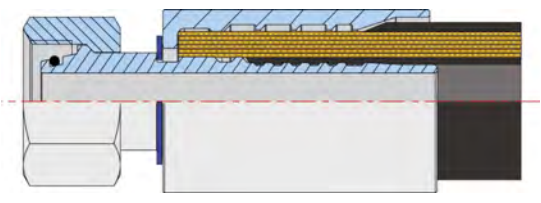


Типи обтискних втулок для рукавів високого тиску

ДВОКОМПОНЕНТНІ ВТУЛКИ – ЗІ ЗРІЗАННЯ/ЗНИМАННЯМ ЗОВНІШНЬОГО І ВНУТРІШНЬОГО ШАРУ ГУМИ			
			
кінцевики/фітинги	втулки	матеріал / покриття втулок	шланги
TI-IL (TI-IL...SS)	TI-IL4	Вуглецева сталь з цинк-нікелевим покриттям	4SH / R13 / R15
	TI-IL13		R13 / R15
	TI-IL4-...SS	нержавіюча сталь	4SH / R13 / R15
	TI-IL13-...SS		R13 / R15

Вибір фітингів та втулок (матеріал та гальванічне покриття)

При виборі обтискних втулок (фітингів та обтискних втулок) для певного типу шлангу слід також звернути увагу на те, щоб обидва компоненти були виготовлені з одного матеріалу і покриті однаковим гальванічним покриттям. Приклад: кінцевик з внутрішнім різьбленням 1/2" BSP, конусне ущільнення яке складає - 60° для сталевого гідравлічного шлангу з подвійним обплетенням DN10 без знімання внутрішнього чи зовнішнього шару відповідно до стандарту EN853 2SN (номенклатура: HW-2SN -10) для трьох різних конфігурацій:

кінцевики/фітинги	втулки	Матеріал / покриття фурнітури
TI-ZBW110-08-08	TI-Z2TX-08	вуглецева сталь, оцинкована
TI-ZBW110-08-08- CN	TI-ZF12T-08- CN	Вуглецева сталь з цинк-нікелевим покриттям
TI-ZBW110-08-08- SS	TI-ZF12T-08- SS	нержавіюча сталь

Матеріал обпресовок, корозійна стійкість і діапазон робочих температур

Оцинкована вуглецева сталь: від -40°C до +200°C (щодо вимог до мінімальної ударної в'язкості при мінусових температурах, будь ласка, зв'яжіться з компанією Tubes International фахівці якої зможуть у повній мірі надати консультацію по питаннях які у вас виникають, при температурі вище 120°C рекомендується корекція робочого тиску). Ущільнення NBR (нітрил): від -25°C до +100°C. Корозійна стійкість (поява червоної іржі на компонентах, випробуваних в соляній камері відповідно до EN ISO 9227:2017-06): > 350 год.

Вуглецева сталь з цинк-нікелевим покриттям: від -40°C до +200°C (щодо вимог до мінімальної ударної в'язкості при мінусових температурах, будь ласка, зв'яжіться з компанією Tubes International для отримання консультації від фахівців компанії, при температурі вище 120°C - рекомендується корекція робочого тиску). Ущільнення NBR (нітрил): від -25°C до +100°C. Корозійна стійкість (поява червоної іржі на компонентах, протестованих в соляній камері відповідно до EN ISO 9227:2017-06): > 700 год.

Нержавіюча сталь AISI 316: від -270°C до +800°C (вище 120°C рекомендується корекція робочого тиску). Ущільнення FKM (вітон): від -20°C до +200°C.

матеріал кінцевика	Величина зниження тиску залежно від робочої температури									
	-60°C	-40°C	+20°C	+50°C	+100°C	+120°C	+150°C	+175°C	+200°C	+250°C
сталь	-			0%			11%	19%		28%