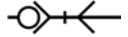


Швидко роз'єми TST - ЄВРОСТАНДАРТ DN7,2 – нахилиється, безпечно



SWING (FULL FLOW) SC Серія C DN8

Упорно кульове шарнірно рухоме повнопотокове з'єднання для повітря та малов'язких рідин

Стандарт: Євростандарт DN 7,2

Тиск. робочий: 25 бар

15 бар (під'єднання та від'єднання)

Продуктивність: 1700 л/хв, Re=6 бар, Δp=0,5 бар, повітря

Робоча температура: від -20°C до +100°C (NBR)

Матеріал: Корпус мамки- загартована чорнена сталь, з'єднання - сталь нікельована (різьба), алюміній (ялинка для шлангу), бокове кільце - загартована сталь, замок - нікельоване цинкове лиття, покрите помаранчевим пластиком, ущільнювач - NBR, пружина - нержавіюча сталь, втикова частина - загартована оцинкована сталь. Опціонально доступні інші матеріали ущільнювачів.

Опис: Односторонньо відсікаюче кутове, упорно кульове шарнірно рухоме повнопотокове з'єднання із незначними втратами тиску. Завдяки своїй конструкції, крім повітря, може використовуватися також для рідин низької та середньої в'язкості. Проста експлуатація, що не вимагає застосування сили. З'єднання відбувається шляхом введення втикової частини тиском в гніздо, коли його вхід/основа знаходиться в положенні приблизно 90° по відношенню до решти тіла (спрямований убік). У цей момент потік середовища блокується (перекривається) і операція може бути виконана навіть тоді, коли решта інсталяції знаходиться під тиском. Щоб відкрити потік, нахилить втикову частину, що сидить в гнізді, в пряме положення, і кільце, розташоване на корпусі, зафіксується в спеціальних пазах. Для того, щоб від'єднати швидкокороз'ємний з'єднувач, необхідно відтягнути запірний механізм назад і нахилити врізну частину в гніздо приблизно на 90° убік до появи чіткого опору. Після цього розповітряння швидкокороз'ємні з'єднання будуть роз'єднані потоком повітря зі сторони папки. Втикову частину слід тримати в руці до повного від'єднання трубки. Це дозволяє уникнути ефекту віддачі при від'єднанні. Швидкокороз'ємне з'єднання забезпечує безпеку оператора відповідно до стандартів ISO 4414 та EN 983. Для швидкокороз'ємних з'єднань, окрім оригінальних, можна використовувати інші втикові частини, сумісні зі профілем. EURO DN7,2.



зображення	номенклатура	варіант	під'єднання А	L [мм]	SW (Ø) [мм]
	TST-SC-C-25500023	втикова частина із зовнішньою різьбою	GZ 1/4" BSP	31	14
	TST-SC-C-25500024		GZ 3/8" BSP	31	19
	TST-SC-C-25500026	втикова частина із внутрішньою різьбою	GW 1/4" BSP	42	17
	TST-SC-C-25500027		GW 3/8" BSP	43	19
	TST-SC-C-25500029	втикова частина із ялинкою під шланг	8 мм	50	(14)
	TST-SC-C-25500030		10 мм	50	(14)
	TST-SC-C-25500031		13 мм	50	(16)
	TST-SC-C-20500351	мамка із зовнішньою різьбою	GZ 1/4" BSP	57,5	-
	TST-SC-C-20500352		GZ 3/8" BSP	57,5	-
	TST-SC-C-20500353		GZ 1/2" BSP	58,5	-
	TST-SC-C-20500345	мамка із внутрішньою різьбою	GW 1/4" BSP	68,5	-
	TST-SC-C-20500346		GW 3/8" BSP	68,5	-
	TST-SC-C-20500347		GW 1/2" BSP	69,5	-
	TST-SC-C-20500356	мамка із ялинкою під шланг	8 мм	81,5	-
	TST-SC-C-20500357		10 мм	81,5	-
	TST-SC-C-20500358		13 мм	81,5	-