

CERTYFIKAT

spawanie pojazdów szynowych i ich części składowych zgodnie z normą PN-EN 15085-2

Niniejszym zaświadcza się, iż firma: **TUBES INTERNATIONAL Sp. z o.o.**

Zakład spawalniczy:

Lokalizacja:
(adres zakładu spawalniczego)

ul. Bystra 15A
61-366 Poznań

może wykonywać prace spawalnicze w zakresie obowiązywania poziomu certyfikacji CL1 normy PN-EN 15085-2:2021-03,

rodzaj działalności: P

Zakres zastosowania: produkcja przewodów stalowych zakończonych końcówkami, adaptorów ciśnieniowych, kompensatorów stalowych.

Zakres certyfikacji:

Proces spawalniczy zgodny z PN-EN ISO 4063	Grupa materiałów zgodnie z ISO/TR 15608	Wymiary [mm]	Uwagi
135	1-1 (1.1, 1.2, 1.4)	FW: 5,00-20,00 D>500,0 lub >150,0 z obracaniem dla PA, PC	ISO 15614-1
135	1.1	FW: (3-4,8) z (5-12) D>150,0	ISO 15614-1
135	1.2	FW: 6-14,4 D>150,0	ISO 15614-1
135	1.1	FW: 4-9,6	ISO 15614-1
135	1-1 (1.1, 1.2, 1.4)	FW: (5,00-20,00) z (3,00 + 10,00) D>500,0 lub >150,0 z obracaniem dla PA, PC	ISO 15614-1
135	8-8 (8.1)	FW: 5,00-20,00 D>500,0 lub >150,0 z obracaniem dla PA, PC	ISO 15614-1
135	8-8 (8.1)	FW: (5,00-20,00) z (3,00 + 10,00) >500,0 lub >150,0 z obracaniem dla PA, PC	ISO 15614-1
135	1.1+1.2	FW: (3-7,2) z (5-12) D>150,0	ISO 15614-1
135	1.2	BW: 3-16 D≥30 15	ISO 15614-1
135	1.1+1.2	FW: (3-10) z (10-40) D≥30 15	ISO 15613
135	1.2	FW: 5-20 D>500,0	ISO 15614-1
141	1.1	BW: 3-10 D≥30 15	ISO 15614-1
141	1.1+8.1	1.1:D=11; t=2 8.1:D=9,8;11;14 15; t=0 2;0,32;1,5;2	ISO 15613
141	1.1+8.1	1.1:D=50; t=3 8.1:D=50 52,5; 54,4;59,7; t=0,25; 0,4; 2,5;3	ISO 15613
141	8.1	BW: 5,0 D=60,3	ISO 15614-1
141	8.1	FW:2,0 D=10;14	ISO 15613
141/135	1-1 (1.1, 1.2, 1.4)	BW: 3,00-20,00; FW: 5,00-20,00 D≥31,75	ISO 15614-1
141	8-8 (8.1)	FW: T=(1,30-5,20) z P=(9,00-36,00) D≥24,15	ISO 15613
141	8-8 (8.1)	BW: 2,03-5,80; FW: 2,03-5,80 D≥25 0	ISO 15614-1
141	1-1 (1.1)	BW: 1,4-2,6; FW: 1,4-4,0 D=9,0-36,0	ISO 15614-2
141	8-1 (8.1-1.2, 8.1-1.1, 8.1-1.4)	FW: 0,14-4,00 D=11,0-55,0	ISO 15613
141	8-1 (8.1-1.2, 8.1-1.1, 8.1-1.4)	FW: 0,21-6,00 D≥25 0	ISO 15613
141	1-1 (1.1)	BW: 2,03-3,77; FW: 2,03-5,8 D≥30 15	ISO 15614-1
141	8.1	BW: 1,4-2,6; FW: 1,4-2,6 D>25 0	ISO 15614-1
141	8.1	BW: 1,05-1,95; FW: 1,05-1,95 D=7,5-30,0	ISO 15614-1
141	8.1	BW: 1,4-4,0; FW: 1,4-4,0 D>25 5	ISO 15614-1
141	8.1	BW: 2,03-3,77 D≥30 15	ISO 15614-1
141	8.1	BW: 1,05-1,95 D≥25 0	ISO 15614-1
141	8.1	BW: 2,03-3,77 D≥30 2	ISO 15614-1
141	8.1	FW: 02-3,0 D=33,7-40,0	

Odpowiedzialne osoby nadzorujące spawanie: **Martyna Kwiatkowska (IWE, poziom A)**

Zastępca o pełnych uprawnieniach: **Ariel Hoffmann (IWE, poziom A)**

Pozostali zastępcy: patrz na odwrocie

Uwagi: patrz na odwrocie

Certyfikat numer: **PL TDT/15085/CL1/071/0/2024**

Program certyfikacji PRCp-01

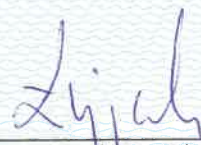
Data udzielenia certyfikacji: **03-06-2024**

Data ważności: **02-06-2027**

Data wydania certyfikatu: **03-06-2024**

Auditor wiodący: **Jacek Dressler**




(podpis osoby upoważnionej)

TDT

Postanowienia ogólne

zgodnie z normą PN-EN 15085-2.

Zawieszenie, cofnięcie lub ograniczenie zakresu certyfikacji

Transportowy Dozór Techniczny (TDT), który wystawił niniejszy certyfikat może zawiesić, cofnąć lub ograniczyć zakres certyfikacji, gdy:

- występują uzasadnione wątpliwości co do wykonywania prac spawalniczych zgodnie z warunkami określonymi w odpowiednich normach,
- występują uzasadnione wątpliwości co do prawidłowego nadzorowania prac spawalniczych zgodnie z określonymi normami,
- wystąpi brak uznanego nadzoru spawalniczego,
- występuje brak aktualnych świadectw egzaminu kwalifikacyjnego potwierdzających uprawnienia spawaczy i innego personelu spawalniczego zgodnie z określonymi normami,
- spawacze lub inny personel spawalniczy, który nie zdał egzaminu, jest angażowany do wykonania prac spawalniczych określonych w podanych normach,
- nie są spełnione inne wymogi w określonych normach,
- odmówiono TDT możliwości przeprowadzenia corocznego auditu/inspekcji,
- zakład spawalniczy zrezygnuje z certyfikacji.

Zakład spawalniczy na piśmie potwierdza TDT zawieszenie, cofnięcie lub ograniczenie zakresu certyfikacji. Transportowy Dozór Techniczny powiadamia o tym fakcie krajowy urząd ds. bezpieczeństwa kolei.

W przypadku, gdy obowiązujący certyfikat ma zostać przedłużony, co najmniej dwa miesiące przed upływem jego ważności należy złożyć w TDT odpowiedni wniosek o ponowną certyfikację.

Pozostali zastępcy

-

Uwagi

Następujące osoby nadzorujące spawanie są w ramach obowiązywania niniejszego certyfikatu upoważnione do potwierdzania ważności certyfikatów/świadectw egzaminu kwalifikacyjnego spawaczy / operatorów urządzeń spawalniczych / nastawiaczy zgrzewania oporowego zgodnie z odpowiednimi normami:

Martyna Kwiatkowska (IWE, poziom A)

Ariel Hoffmann (IWE, poziom A)

Otrzymują:

1. Wnioskodawca (oryginał)
2. a/a

